

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Бровман Татьяны Васильевны
на тему «Теоретическое обоснование и технологические основы использования локальной
пластической деформации для совершенствования нестационарных процессов обработки
металлов давлением», представленной на соискание ученой степени доктора технических
наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Характерной тенденцией современного машиностроительного производства является повышение качества и расширение сортамента металлопродукции при наименьших затратах. В связи с этим диссертационная работа Бровман Татьяны Васильевны, направленная на теоретическое и экспериментальное исследование локальной пластической деформации для совершенствования процессов и оборудования обработки металлов давлением, является весьма актуальной.

Научные результаты, представленные в диссертации, являются новыми и вносят определенный вклад в развитие теории и технологии обработки металлов давлением с использованием локальной пластической деформации, охватывают процессы вытяжки цилиндрических заготовок, изгиба и высадки полых заготовок. В ходе теоретических исследований автором получены новые методы расчета напряжений и деформаций при ОМД, методика расчета точности геометрических размеров и кривизны изделия при изгибе.

Практический интерес представляют ковочные машины для производства труб с утолщенными концевыми участками и машина для изгиба заготовок, эффективность которых подтверждается внедрением на промышленных предприятиях.

По результатам исследования автором опубликовано достаточное количество печатных работ, в том числе 12 статей в рецензируемых российских периодических изданиях, рекомендованных ВАК, 7 патентов на изобретения СССР и РФ. Результаты работы также прошли апробацию на международных конференциях и семинарах.

Замечания по автореферату.

1. Пункт 2 научной новизны «Разработан новый процесс вытяжки, основанный ...» следовало отнести к практической ценности.

2. В программном комплексе DEFORM-3D выполнено моделирование процесса вытяжки стакана, к сожалению, в автореферате не представлены основные характеристики модели и принятые допущения.

3. Из главы 3 явным образом не следуют усовершенствования технологии вытяжки цилиндрических заготовок.

4. В автореферате не указан экономический эффект от внедрения в производство разработанных процессов и оборудования.

Из автореферата следует, что по актуальности, объему исследований, научной новизне и практической значимости диссертационная работа Бровман Татьяны Васильевны на тему «Теоретическое обоснование и технологические основы использования локальной пластической деформации для совершенствования нестационарных процессов обработки металлов давлением» полностью соответствует

требованиям Постановления Правительства РФ от 24.09.2013 №842 «О порядке присуждения ученых степеней». Как научно-квалификационная работа – диссертация представляет собой завершенное исследование, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Доктор технических наук, доцент,
(05.16.05 – Обработка металлов давлением),
заведующая кафедрой металлургии, машиностроения,
и технологического оборудования
Федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Череповецкий государственный университет»



Кожевникова Ирина Александровна

20.09.2018 г.

Подпись Кожевниковой И.А. заверяю
проректор по научной работе
Федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Череповецкий государственный университет»



Сеникова Екатерина Викторовна

Контактные данные:

почтовый адрес: 162600, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, пр. Луначарского, д. 5
телефон: 8 (8202)51-83-05
e-mail: kojevnikovaia@chsu.ru